



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-236/2001

UE: A-2188/2012

ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése: EFFEBI S.p.A. gyártmányú golyóscsap családok, Kronos típusú csököttő elemek, TOF KPE és TOF LINK csatlakozók, toldók és idomok, valamint Atlantis típusú pillangószelepek

A termék tervezett felhasználási területe: A golyóscsapok, gyorskötő idomok, csatlakozók és a pillangószelepek különböző rendeltetésű épületek elsősorban épületgépészeti célú fűtési- és vízellátási rendszereiben alkalmazhatók

Kérelmező: Szerelvénybolt Kft
mint az ÉME jogosultja H-6000 Kecskemét, Ceglédi út 38.

A termék gyártója: EFFEBI S.p.A.
I-25073 Bovezzo (BS), via Giuseppe Verdi, N° 68,
Olaszország

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): SZRJ: 5.1.2.1. és 5.2.2.1. EFFEBI golyóscsapok (Total, Mercury, Aster, Aster ACS, TOF Comet, Incas, Miniball, Manifold, Space, Prestige, Airy, Drainsy, Viva, Olympic, Venus, Orion típusok) rézből és (Sun WP, Sunny, Alba, Tristar, Moon, Total Steelball típusok) rozsdamentes acélból

SZRJ: 5.1.2.9. és 5.2.2.9. Atlantis típusú pillangószelepek

SZRJ: 5.5.4. Kronos E101, E102, E103 és TOF KPE típusú gyorskötő idomok, TOF LINK sárgaréz idomok

ÉME érvényesség kezdete: 2012. 03. 31.

ÉME érvényesség vége*: 2017. 03. 31.



Dr. Matolcsy Károly
Dr. Matolcsy Károly
műszaki és tudományos igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 9 oldalt és - db számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

*Az ÉME érvényességének vége feltételhez kötött.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2007.03.30. dátumú, 2012.03.31-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **A-2188/2012 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

EFFEBI S.p.A.

I-25073 Bovezzo (BS), via Giuseppe Verdi, N° 68, Olaszország

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A forgalmazásra kerülő réz anyagú **golyóscsapok** típusai : **Total, Mercury, Aster, Aster ACS, TOF Comet, Incas, Miniball, Manifold, Space, Prestige, Airy, Drainy, Viva, Olympic, Venus**, valamint az **ORION** sorozat tagjai.

A rozsdamentes acélból készülő ipari **golyóscsapok Sun WP, Sunny, Alba, Tristar, Moon és Total Steelball** típusúak.

A menetes golyóscsapok csatlakozó mérete 1/8"-tól 4"-ig terjed, a karimásoké NÁ 15-től NÁ 125-ig. A ház anyaga lehet galvanizált sárgaréz (natúr vagy nikkelezett felülettel), illetve korrózióálló acél.

A szerelvények különböző kialakításúak lehetnek, van két- és háromjáratú, egyenes- és sarok kivitelű, BB, KB és KK menetes, valamint hollandis csatlakozású, üritős, csempeburkolat alá építhető, kerti, stb.

A golyó szintén galvanizált sárgaréz, a golyófészek műanyag (PTFE), a tömítőgyűrűk NBR vagy EPDM anyagminőségűek.

A fogantyúk is különféle kialakításúak, a T-fogantyúk általában alumíniumból készülnek, lakkozott kivitelben, a karos fogantyúk lakkozott acélból.

Az **Atlantis** típusú **pillangószelep** háza GG25 anyagminőségű öntvény, a záróelem korrózióálló acélból, míg a 0-90° között 10°-onkénti rögzíthető beállítást biztosító kar szénacélból készül.

Az alakos tömítések EPDM anyag esetén -20 °C +110 °C közötti, NBR anyag esetén -20 °C +90 °C közötti hőmérsékletű közeggel használhatók.

A pillangószelepek NÁ 40 – NÁ 200 közötti méretekben PN 6, PN 10 és PN 16 nyomásfokozatokban, míg NÁ 250 – NÁ 600 közötti méretekben PN 10 nyomásfokozatban készülnek.

A **Kronos** csököttő elemek 3 változatban készülnek, fém csövezetékek összekapcsolásához használhatók -20 °C +90 °C közötti hőmérsékletű közeggel, 50 bar nyomásig, NBR tömítésekkel.

A **TOF LINK** sárgaréz csatlakozó idomok +85 °C-ig vízellátáshoz, a **TOF KPE** rézötvetből készült csököttő elemek KPE csövezetékek összekapcsolásához használhatók a csövezetékre megengedett hőmérsékletű és nyomású közeggel.

A termékek részletezését, kivitelét, műszaki adatait, felhasználási területét a Szerelvénybolt Kft EFFEBI katalógusa tartalmazza.

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

2.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Golyóscsapok ivóvízhez - anyagminőség - tömörség - tömörzárás - csavaró igénybevétel - hajlító igénybevétel szerelvény ház orsó	(-) (16 bar, 0,2 bar, 1 h) (25 bar, 10 min) (Nm) (Nm) (Nm)	MSZ EN 13828:2004 5.1.1 MSZ EN 13828:2004 7.4.1 MSZ EN 13828:2004 7.4.2 MSZ EN 13828:2004 8. tábl. MSZ EN 13828:2004 9. tábl. MSZ EN 13828:2004 7. tábl.	anyagminőség bizonylat nyomáspróba nyomáspróba MSZ EN 13828:2004 7.2.2.1 MSZ EN 13828:2004 7.2.2.2 MSZ EN 13828:2004 7.3
Elzáró szerelvények fűtési- és egyéb vízellátási célra - tömörség - rendeltetésnek megfelelés	(bar) (-)	1,5 × PN MSZ EN 1074-1:2000	60 s-ig nyomáspróba: sérülés és csepegés nélkül MSZ EN 1074-1:2000

2.1.2. Tűzbiztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Nincs követelmény			

2.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ivóvízzel érintkező felület minősége	(-)	az ivóvízzel érintkező felület nem tartalmazhat egészségre káros anyagot	gyártói nyilatkozat
Korrózióvédő felület épsége	(-)	ép védőbevonat	szemrevételezés

2.1.4. Használati biztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Nincs követelmény			

2.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ivóvíz-ellátási golyós csapok akusztikai osztályozása	(-)	MSZ EN 13828:2004 7.5.	gyártói nyilatkozat

2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Nincs követelmény			

2.1.7. Tartósság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ivóvíz-ellátási golyós csapok tartóssága	(-)	MSZ EN 13828:2004 7.6.	MSZ EN 13828:2004 7.6.3.

2.1.8. Egyéb jellemzők

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Szerelvények, tömitések anyagminősége	(-)	dokumentációval megegyező anyagok	műbizonylat ellenőrzése
Névleges hosszúság és csatlakozó méretek	mm, ”	katalógusban megadott méretek	méretellenőrzés
Jelölések	(-)	gyártó ill. típusjel, névleges nyomás és csatlakozó méret	szemrevételezés

* Az ÉMI Nonprofit Kft.-nál letétbe helyezett gyártmányismertető

3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

3.1. Megfelelőség igazolási módszer(ek)

3.1.1 Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(3) rendszer** (ivóvízzel nem érintkező fűtési szerelvények, idomok)

3.1.2 A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(1+) rendszer* (ivóvízzel érintkező különféle szerelvények, idomok)

3.2. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE) – gyártó feladata

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, *(beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket*)*

** csak (1+) rendszer esetén*

- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Alapanyagok minősége	műbizonylat ellenőrzése	minden tételen
Szerelvények tömörsége, tömörzárása	nyomáspróba	minden darabos
Névleges befoglaló és csatlakozó méretek (mm, ")	méretellenőrzés	min. 5* / műszak / típus
Korrózióvédő felület épsége	szemrevételezés	minden darabos
Jelölés, azonosíthatóság	szemrevételezés	minden darabos

* ajánlott gyakoriság

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.3. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása – a gyártó feladata

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- névleges méretek;
- max. üzemi nyomás és hőmérséklet

3.4. Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat kiállítása – a gyártó feladata

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa* alapján a megfeleléségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálatlal igazoltan megfelel.
- A megfeleléségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfeleléségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfeleléségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.5. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők 2.1 fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

- szerelvények nyomásállósága (tömörtség, tömörzárás);
- golyóscsapok hajlító-, csavaró igénybevétele, tartóssága;
- névleges befoglaló és csatlakozó méretek;
- ép korrózióvédő felület;
- azonosíthatóság.

A kijelölt szervezet a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1 pontban leírtak teljesülnek.

* (1+) *rendszer esetén* – a kijelölt szervezet feladata

** (3) *rendszer esetén* – a gyártó feladata

3.6. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata* (csak (1+) rendszer esetén) – a kijelölt szervezet feladata

3.6.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.6.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.6.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

3.6.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálathoz leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.6.5. Az üzemben vett minták szűrőpróbaszerű vizsgálata

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente 1 alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: 2-2 db különböző rendeltetésű szerelvény, idom

Mintavétel módja: gyártó/forgalmazó telephelyén raktárból kiválasztva

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek anyagában, kialakításában, méreteiben bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A szerelvényeket gyárilag kell előállítani a gyártástechnológiai utasításoknak megfelelően. A termékek csak a műszaki dokumentációban szereplő alapanyagokból és kivitelezéssel készülhetnek. A gyártás során az alkalmazott technológiában vagy alapanyagokban bekövetkezett változások bármelyike esetén a megváltozott rendszer vonatkozásában újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

Az ÉME nem pótolja a termék felhasználásakor törvényesen előírt egyéb engedélyeket (pl. ivóvízre vonatkozó egészségügyi engedély) és hozzájárulásokat.

A termékekhez Megfeleléségi tanúsítvány alapján kiállított Szállítói megfelelőségi nyilatkozatot, valamint ismertetőt és használati útmutatót kell mellékelni. A kísérő okmányokon fel kell tüntetni:

- a gyártó és forgalmazó adatait,
- az ÉME és a tanúsítvány számát,
- a műszaki jellemzőket,
- felhasználási / alkalmazási területet,
- szerelési, használati utasítást.

4.1.4. Beépítés, használat

A termékeket a gyártó útmutatása szerint kell beépíteni.

A réz anyagú, illetve a rozsdamentes acélból készülő ipari golyóscsapok a gyártó által megadott alkalmazási területen és a megengedett maximális üzemi hőmérséklet és nyomás értékek mellett alkalmazhatók.

Az Atlantis típusú pillangószelepek EPDM anyagú alakos tömítések esetén $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$ közötti, NBR anyagú tömítések esetén $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérsékletű közeggel használhatók.

A Kronos csökötő elemek fém csővezetékek összekapcsolásához használhatók $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérsékletű közeggel, legfeljebb 50 bar nyomásig, NBR tömítésekkel.

A TOF LINK sárgaréz csatlakozó idomok $+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ -ig vízellátáshoz, a TOF KPE rézötvözetből készült csökötő elemek KPE csővezetékek összekapcsolásához alkalmazhatók a csővezetékre megengedett hőmérsékletű és nyomású közeggel.

4.2. Ajánlások

4.2.1. Csomagoláshoz, szállításhoz, tároláshoz

A csomagolás, tárolás és szállítás során a termékek épségét leginkább biztosító (karton doboz, hullámpapír, PVC fólia, stb.) megoldás keresésére célszerű törekedni, hogy a felhasználóhoz sérülésmentes áru kerüljön. A csomagolásnak tartalmaznia kell az ismertetőt és beépítési útmutatót is.

4.2.2. Beépítéshez, használathoz, karbantartáshoz

A szerelvények csak az alkalmazási területüknek és megengedett üzemi paramétereiknek megfelelő rendszerekbe építhetők be, rendeltetésszerű használat mellett karbantartást, javítást nem igényelnek.

A termékeket szakszerűen kell felszerelni, a beépítéshez csak olyan szerszámok használhatók, amelyek nem károsítják, roncsolják a szerelvények felületét.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

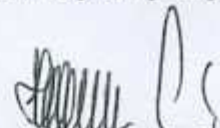
Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések:

2014. június 30-ig


Az utóellenőrzés elvégzése vonatkozó megbízást **2014. június 30-ig** kell az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldeni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.


Borossy Tamás
témafelelős

ÉMI Építőipari
Minőségellenőrző
Innovációs Nonprofit Kft.
B.


Hászmann Iván

témafelelős egység vezetője


Sólyomi Péter
témafelelős divízió vezetője